



FICHE TECHNIQUE

SOUS COUCHE EPOXYDIQUE

FORTE EPAISSEUR SC20

Sous-couche époxy à 2 composants, de forte épaisseur, afin d'augmenter les performances de tenues en atmosphère industrielle et marine.

CARACTERISTIQUES

Sous couche à base de résines époxydiques. Il est destiné à augmenter la protection des aciers et autres métaux ferreux ou non en ambiance marine et industrielle.

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Mécanisme de durcissement :	Evaporation du solvant et réaction chimique entre le composé A et B.
Densité:	Base : 1.467 Durcisseur : 0.999
Extrait sec:	Base : 80 % +/- 2 % en poids
Viscosité:	Base : 130 p +/- 20 A6V10 Durcisseur : 300-600 mPa.s à 25°C
Point éclair:	Base : 41.5°C Durcisseur : 39°C
Epaisseur du film sec par couche:	60 microns soit 100 microns humides.
Rendement pratique par couche:	8 m ² /l
Couleur:	Base : Gris Durcisseur : Jaune clair

PREPARATION DE SURFACE

Après la préparation de surface spécifique à chaque matériau. La température ambiante ainsi que celle du support doivent être supérieures à 10°C.

PREPARATION DE LA PEINTURE

Bien homogénéiser les deux parties séparément avant de procéder au mélange final. Laisser le mélange mûrir 15 min à 20°C (le temps de mûrissement dépend de la température, si celle-ci est plus basse, le mûrissement sera plus long et inversement). En cas de dilution éventuelle attendre la fin du mûrissement.

Rapport du mélange en volume : Base : 2 / Durcisseur : 1

Rapport du mélange en poids : Base : 3 / Durcisseur : 1

Durée de vie du mélange : Environ 4 heures à 20°C

APPLICATION

Appliquer une à trois couches de **SC20** en fonction de sa destination et du niveau de protection désiré. Laisser sécher (à 20 °C) minimum 6 heures. Au delà de 24 heures un ponçage sera nécessaire.

CARACTERISTIQUES D'UTILISATION

Matériel d'application :	Pinceau, rouleau, pistolet.
Pour pinceau et rouleau:	0 à 5 % de diluant PR20/AC20/SC20 .
Pour le pistolet:	Dilution de 5 à 15 % de diluant (suivant le type de matériel utilisé).
Température d'utilisation :	+10 à +35°C
Hygrométrie :	< à 80%

Rappel : La température du support doit être au moins de 3°C au-dessus du point de rosée, afin d'éviter la formation de condensation. Qui poserait des problèmes d'adhérence.

Séchage (à 20°C):

Hors poussière:	45 minutes
Sec au toucher:	4 heures
Surcouchage:	6 heures. A delà de 12 heures un ponçage sera nécessaire.
Polymérisation complète:	7 jours

EMBALLAGE ET CONSERVATION

Conditionnement :	750 ml et 2.5 litres
Stockage :	12 mois

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Utiliser gants, masques respiratoires à solvants et vêtements de protection.
Travailler en local ventilé. L'accumulation des solvants peut au contact de flamme ou d'étincelle, prendre feu.

HYGIENE ET SECURITE

Consulter la fiche de sécurité

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et non d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leur possibilité d'application. Elles sont données avec objectivité, mais n'impliquent aucun engagement de notre part. Toutes ces informations peuvent être modifiées à tout moment par notre société.